



# BITELLI®

# TALPA SF 60 T3

**TIEFENFRÄSE**  
KALTFRÄSE FÜR ASPHALT UND BETON 



Tiefenfräse "TALPA SF 60 T3" ausgestattet mit einem klappbaren Dach mit Plane (Zubehör auf Wunsch)

## DIESELMOTOR

Marke	Cummins
Typ	6 BT 5.9C Turbo Elite
Zylinderzahl	6
Kühlung	Wasser
Leistung bei 2200 min <sup>-1</sup> gem. (DIN 6271)	110 kW (149 PS)
Kraftstoffverbrauch	212 g/kWh
Elektrischer Anlasser	24 V

## ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

Länge: mit Ladeband	10070 mm
ohne Ladeband	4330 mm
Breite bei ausgeschwenktem re. Rad	1830 mm
eingeschwenktem re. Rad	1440 mm
Höhe ohne Dach	2300 mm
mit Dach	3100-2300 mm
Interner Lenkradius rechts	450 mm
Lenkradius links	3800 mm
Gewicht: Trockengewicht mit Ladeband	10600 kg
Arbeitsgewicht (CECE Normen)	11000 kg

## GESCHWINDIGKEIT

Im Einsatz - 1. Gang	0÷34 m/min
Transport - 2. Gang	0÷5 km/h

## RÄDER

Anzahl Räder	3
Breite	305 mm
Außendurchmesser	560 mm

*Die höchsten Leistungen sind nicht gleichzeitig erhältlich*

## FRÄSVORRICHTUNG

Max. Fräsbreite	600 mm
Max. Frästiefe (bei einem Durchgang)	340 mm
Durchmesser Fräswalze (mit Meißel)	1070 mm
Anzahl Fräsmeißel	59
Max. seitliche Schräglage (nur mit rechtem Außenhinterrad)	±7°30'

## LADEBAND

Förderleistung	83 m <sup>3</sup> /h
Breite	400 mm
Länge	6800 mm
Abwurfhöhe über Grund	1000÷4300 mm

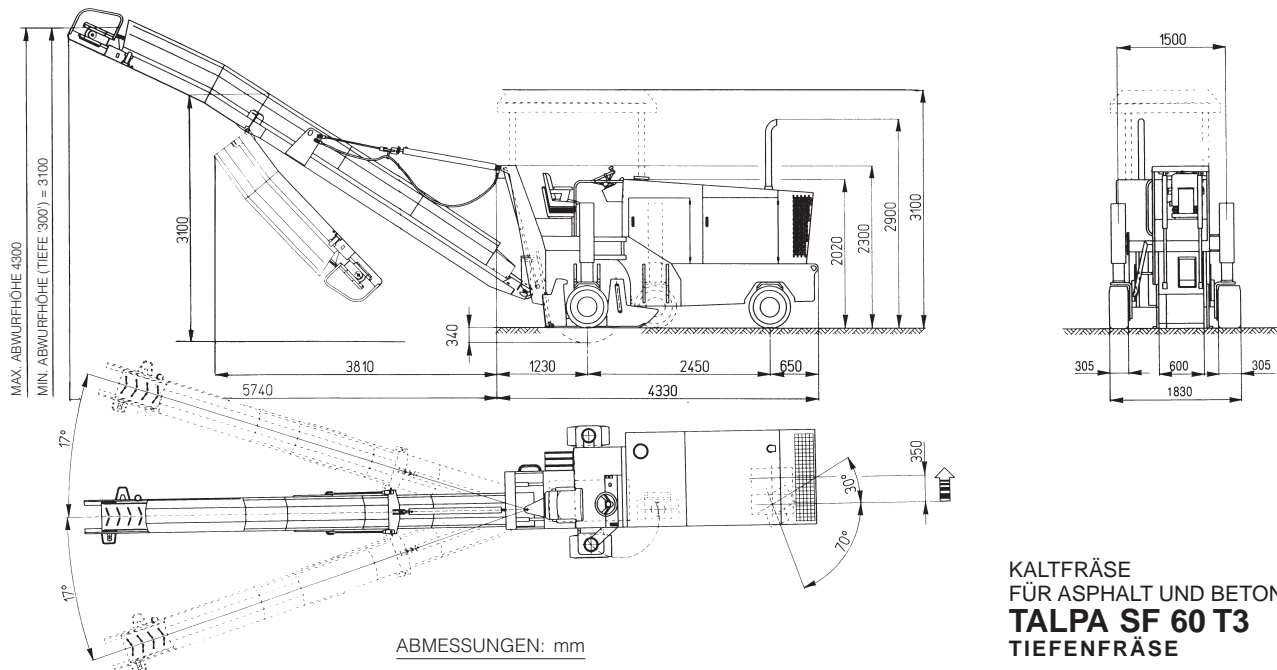
## FÜLLMENGEN

Diesel	160 l
Hydrauliköl	100 l
Wasser	440 l

**Zur Verfügung steht auch das Modell mit Trommel von 500 mm.**

## ZUBEHÖR AUF WUNSCH

- DACH (klappbar) mit Plane
- TROMMEL mit 600 Breite
- TROMMEL mit 500 Breite
- TROMMEL mit 400 Breite
- Programmierbarer automatischer HORIZONTALSTELLER in Längsrichtung
- HYDRAULISCHE BETÄTIGUNG der SCHLIDER
- Beleuchtungs- und Lichtsignalanlage für Straßenverkehr



KALTFRÄSE  
FÜR ASPHALT UND BETON  
**TALPA SF 60 T3**  
TIEFENFRÄSE

**GRUNDRAHMEN:** geschweißte monolitische Struktur mit verdrehungsfesten Querträgern und mit eingebauten Hydrauliköl-, Diesel- und Wasserbehältern.

**ANTRIEB:** Die Maschine ist mit drei angetriebenen Rädern des Typs Cushion ausgestattet, mit hydraulischem Achskolbenmotor und Planetenuntersetzungsgetriebe vollständiger Antrieb mit hydraulischer Differentialsperre mit Antrieb beim Fahrersitz. Der Antrieb, hydrostatisch gesteuert, ist von einer Pumpe und von Motoren mit veränderlicher Leistung gewährleistet. Die Steuerung der Antriebspumpe erfolgt mittels einem Hebelschalter über eine Steuerplatine. Diese garantiert ein sanftes Anfahren und Anhalten der Maschine in jeder Arbeitsbedingung. Die zwei Antriebsgruppen der Hinterräder (Untersetzer, Motoren, Räder usw.) sind an der Maschine durch spezielle senkrechte Gleitführungen befestigt und ermöglichen, mittels der hydraulischen Zylinder, die Fräse unabhängig von der Neigung der Arbeitsebene in der richtigen Lage zu halten. Das rechte Hinterrad kann außerdem im inneren Bereich der Fräsbreite sowie nach außen positioniert werden.

**FRÄSGRUPPE:** auf der Zylinderoberfläche der Frästrommel sind Zahnhalterblöcke geschweißt. Die Zähne mit zylinderförmigen Schäften und konischen Spitzen aus Wolframkarbonat sind leicht auszuwechseln. Die gegenläufige Drehung zu der Laufrichtung der Maschine ist von einem Keilriemenantrieb mit Mehrfachriemen gegeben. Eine Kupplung mit Mehrfachscheiben und elektrohydraulischer Steuerung schaltet die Rotation der Frästrommel ein. Die gesamte Fräsgruppe ist mit der Maschine fest verbunden und die Einstellung der Frästiefe und des Profilwinkels wird mittels der Hydraulikzylinder und der senkrechten Führungen geregelt, die die Maschine heben und senken. Hinter der Frästrommel ist ein Schutz- und Nivellerschott mit veränderbarem Anpressdruck zur Säuberung der gefrästen Fläche montiert. Die Frästiefensteuerung erfolgt manuell. Sie kann automatisch erfolgen, wenn die Nivellier Vorrichtung mit elektronischer Steuerung (optional) montiert wird. Während der Fräsarbeiten verhindert eine Wassersprühanlage, bestehend

aus einer Pumpe und einer Spritzrampe aus rostfreiem Stahl, die Entwicklung von Staub und mindert die Abnutzung der Fräßmeißel. Die Möglichkeit, den seitlichen Teil des Fräsgehäuses vollständig zu öffnen erlaubt ein besonders leichtes An- und Abmontieren der Frästrommel. Um die Fräsbreite von 60 cm auf 50 cm zu verändern, genügt es die komplette Frästrommel auszuwechseln. Es ist nötig das Hinterschott für 40 cm Fräsbreite auszuwechseln.

**LENKUNG:** hydraulische Lenkung mit Hydraulikführung. Die Lenkung erfolgt durch Drehung des Vorderrades.

**BREMSEN:** die Betriebsbremse ist mittels des selben hydrostatischen Antriebs realisiert. Die mechanische Notbremse wird negativ hydraulisch gesteuert und wirkt direkt auf alle drei Räder.

**FÜHRERSTAND:** mit Fahrersitz mit Anwesenheitsvorrichtung des Fachmannes. Hebel für den Vortrieb; Lenkrad mit Lenkknopf; Instrumententafel mit Zündschloß, elektrischer Betriebsstundenzähler, Motorkontrollleuchten und Anzeigen, Hupe, Drehzahlmesser, Schalter für die Steuerung von Kuppelung, Einbaudicke, Ladeband, Hinterschott und Arbeitsbeleuchtung; Gashebel; Bremse mit elektrischer Steuerung; Schutzhaube für das Armaturenbrett.

**ELEKTRISCHE ANLAGE:** 24 V Anlage mit Lichtmaschine und 2 Batterien zu je 100 A.h in Serie. Arbeitswchselnwerfer.

**LADEBAND:** das Band mit Rippen in Fischgratmuster ermöglicht eine optimale Aufladung des abgefrästen Materials: es ist schwenkbar und höhenverstellbar, um den verschiedenen Ladebedingungen angepaßt zu werden. Ein Blechschutz verhindert das Austreten von Material und die Staubeentwicklung.

Das Ladeband ist einklappbar und mit einem speziellen Schnellanschluß ausgestattet, wodurch ein schneller An- und Abbau ermöglicht wird. Der Transport der Maschine kann somit ohne den Einsatz von speziellen Fahrzeugen erfolgen.



**BITELLI®**

Via IV Novembre 2 - 40061 MINERBIO (Bologna) - ITALIEN  
Tel. 051 6607111 / 051 6605066 - Fax 051 6605576

**Verkaufsabteilung:**

Fax 051 6604142

E-mail: info@bitelli.it - Home Page: <http://www.bitelli.com>

Die abgebildeten Daten sind unverbindlich. Die Firma Bitelli behält sich das Recht vor, diese ohne vorherige Bonachrichtigung unanfechtbar zu ändern.