



Technische Daten

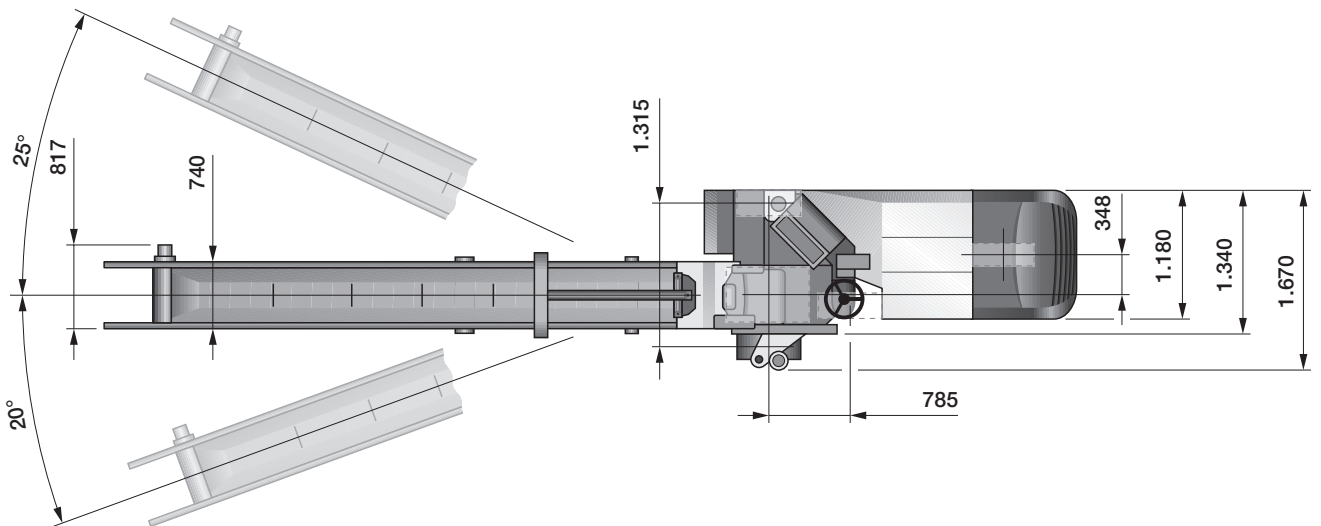
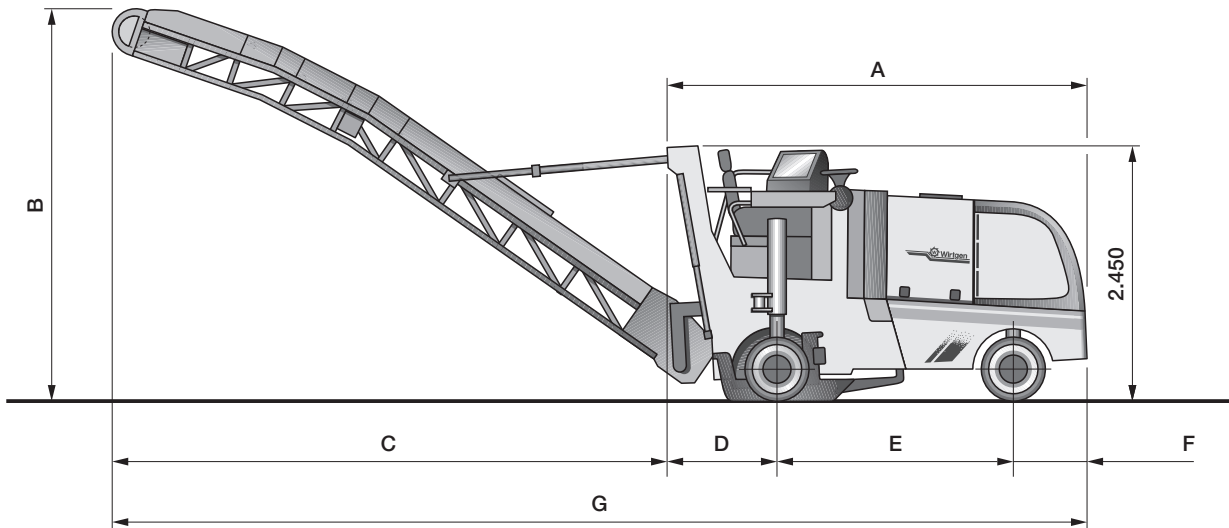
# Kaltfräse W 50 DC/W 50 DCi



| <b>Kaltfräse W 50 DC und W 50 DCi</b>            |                          |                          |
|--|--------------------------|--------------------------|
| <b>Fräswalze</b>                                 |                          |                          |
| Fräsbreite                                       | 500 mm                   |                          |
| Frästiefe *1                                     | 0–210 mm                 |                          |
| Linienabstand                                    | 15 mm                    |                          |
| Anzahl der Fräswerkzeuge                         | 58                       |                          |
| Schnittkreisdurchmesser                          | 750 mm                   |                          |
| <b>Motor</b>                                     | <b>W 50 DC</b>           | <b>W 50 DCi</b>          |
| Motorhersteller                                  | Deutz                    | Deutz                    |
| Typ  | TCD2012 L04 2V AG3       | TCD 4.1 L4               |
| Kühlung  | Wasser                   | Wasser                   |
| Anzahl der Zylinder                              | 4                        | 4                        |
| Nennleistung bei 2.100 min <sup>-1</sup>         | 92 kW / 123 HP / 125 PS  | 95 kW / 127 HP / 129 PS  |
| Hubraum  | 4.038 cm <sup>3</sup>    | 4.040 cm <sup>3</sup>    |
| Theoretischer max. Kraftstoffverbrauch           | 23,7 l/h                 | 24,8 l/h                 |
| Praktischer Kraftstoffverbrauch im Baustellenmix | 9,5 l/h                  | 9,9 l/h                  |
| Abgasstufe                                       | EU Stage 3a/US Tier 3    | EU Stage 3b/US Tier 4i   |
| Elektrische Anlage                               | 24 V                     |                          |
| <b>Füllmengen</b>                                |                          |                          |
| Kraftstofftank                                   | 230 l                    |                          |
| Hydrauliköltank                                  | 80 l                     |                          |
| Wassertank                                       | 600 l                    |                          |
| <b>Fahreigenschaften</b>                         |                          |                          |
| Fahrgeschwindigkeit Fräsgang                     | 0–27 m/min (1,62 km/h)   |                          |
| Fahrgeschwindigkeit Fahrgang                     | 0–88,3 m/min (5,3 km/h)  |                          |
| <b>Reifen</b>                                    |                          |                          |
| Reifenart  | Vollgummi                |                          |
| Reifengröße vorne, 3-Rad Version (Ø x B)         | 559 x 254 mm             |                          |
| Reifengröße vorne, 4-Rad Version (Ø x B)         | 559 x 203 mm             |                          |
| Reifengröße hinten (Ø x B)                       | 559 x 254 mm             |                          |
| <b>Fräsgutverladung</b>                          |                          |                          |
| Gurtbreite Verladeband                           | 400 mm                   |                          |
| Theoretische Abwurbandkapazität                  | 82 m <sup>3</sup> /h     |                          |
| <b>Verschiffungsmaße</b>                         | <b>W 50 DC</b>           | <b>W 50 DCi</b>          |
| Maschine (L x B x H)                             | 3.730 x 1.670 x 2.450 mm | 3.900 x 1.670 x 2.450 mm |
| Ladeband (L x B x H)                             | 6.100 x 817 x 1.200 mm   | 6.100 x 817 x 1.200 mm   |

\*1 = die maximale Frästiefe kann auf Grund von Toleranzen und Verschleiß vom angegebenen Wert abweichen

Abmessungen in mm

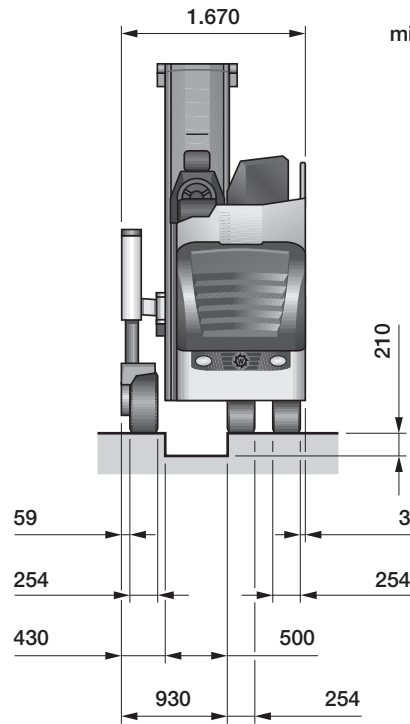


|                 | A     | B     | C     | D   | E     | F   | G     |
|-----------------|-------|-------|-------|-----|-------|-----|-------|
| <b>W 50 DC</b>  | 3.730 | 4.350 | 4.980 | 870 | 2.150 | 710 | 8.720 |
| <b>W 50 DCi</b> | 3.900 | 3.600 | 4.900 | 950 | 2.230 | 720 | 8.800 |

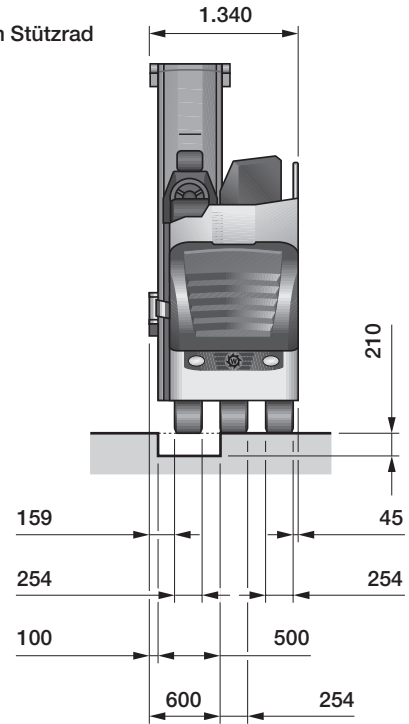
### Frontansicht, 3-Rad-Version

Abmessungen in mm

mit ausgeklappten Stützrad



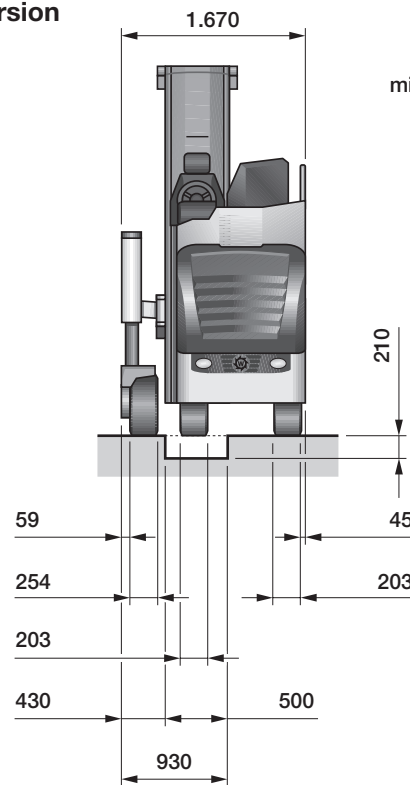
mit eingeklapptem Stützrad



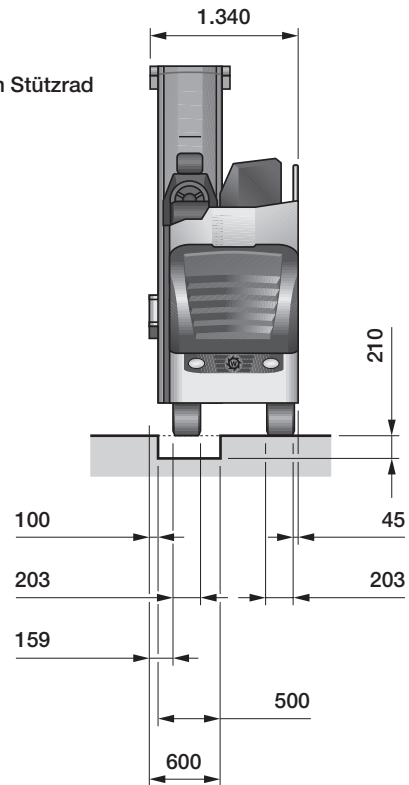
### Frontansicht, 4-Rad-Version

Abmessungen in mm

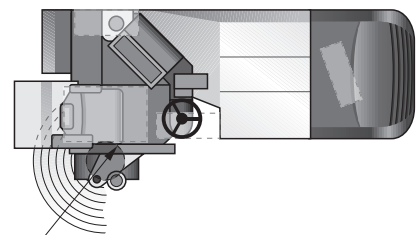
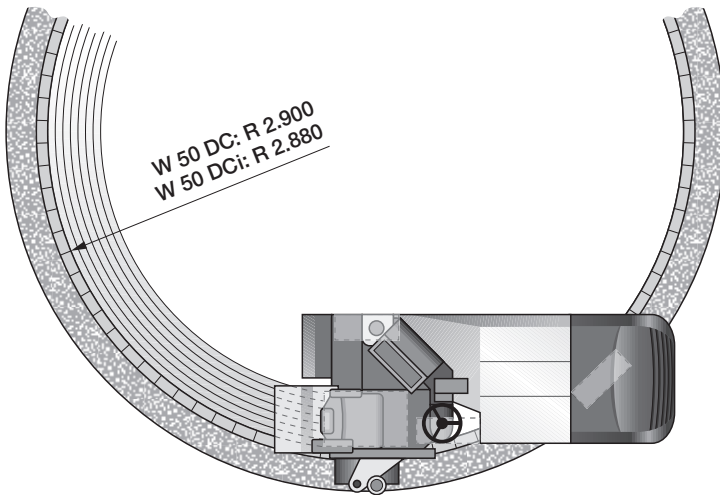
mit ausgeklappten Stützrad



mit eingeklapptem Stützrad

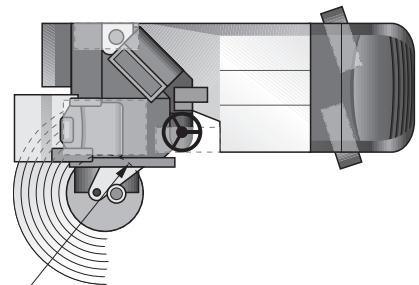
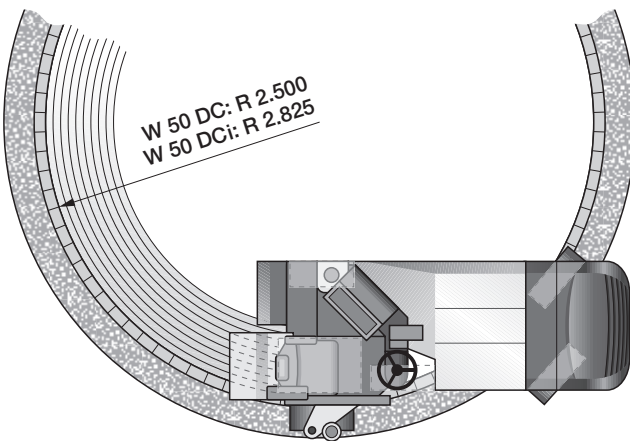


**Fräskreis, 3-Rad-Version, Frästiefe 50 mm**  
Abmessungen in mm



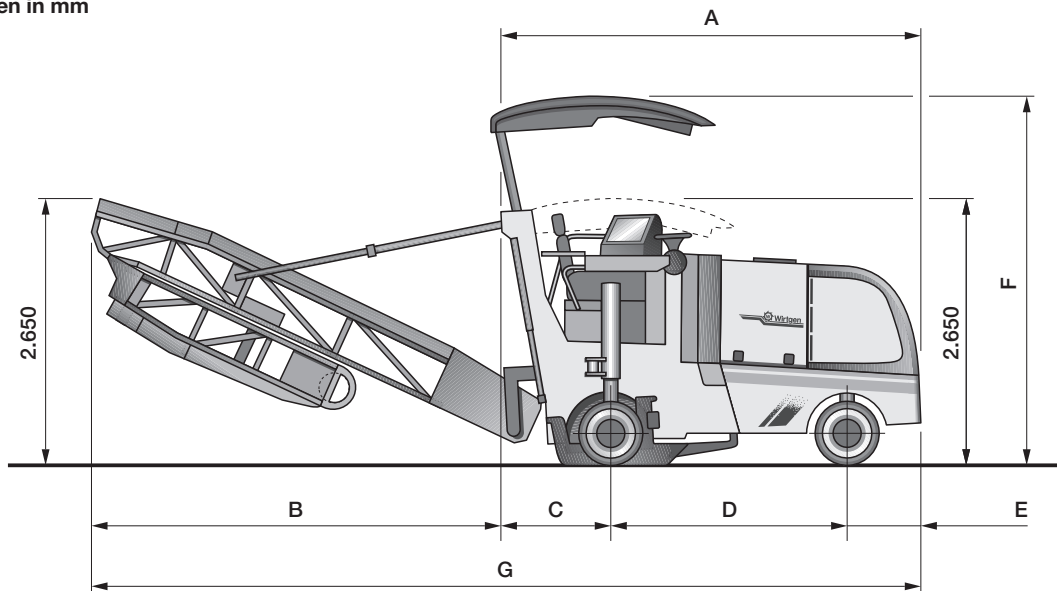
W 50 DC: R 175  
W 50 DCi: R 245

**Fräskreis, 4-Rad-Version, Frästiefe 50 mm**  
Abmessungen in mm



W 50 DC: R 350  
W 50 DCi: R 325

**Maschinentransport, Option Knickband und Schutzdach**  
**Abmessungen in mm**



|          | A     | B     | C   | D     | E   | F     | G     |
|----------|-------|-------|-----|-------|-----|-------|-------|
| W 50 DC  | 3.730 | 3.650 | 870 | 2.150 | 710 | 3.350 | 7.380 |
| W 50 DCi | 3.900 | 3.170 | 950 | 2.230 | 720 | 3.360 | 7.070 |

|  | Maschinengewichte<br>W 50 DC | Maschinengewichte<br>W 50 DCi |
|--|------------------------------|-------------------------------|
| Leergewicht Maschine   | 6.650 kg                     | 7.150 kg                      |
| Betriebsgewicht, CE* in Dreirad ohne Band                                      | 7.150 kg                     | 7.650 kg                      |
| Maximales Einsatzgewicht (vollgetankt in max. Ausstattung)                     | 8.875 kg                     | 9.375 kg                      |
| Gewichte Befüllstoffe  |                              |                               |
| Wassertankbefüllung in kg  | 600 kg                       |                               |
| Dieseltankbefüllung in kg ( 0,83 kg/l )  | 190 kg                       |                               |
| Zusätzliche Mehr- / Mindergewichte zum Leergewicht durch optionale Ausstattung |                              |                               |
| <b>Fahrer und Werkzeug</b>   |                              |                               |
| Fahrer   | 75 kg                        |                               |
| Gewicht 5 Meisseleimer   | 125 kg                       |                               |
| Bordwerkzeug   | 30 kg                        |                               |
| <b>Optionale Zusatzausstattung</b>   |                              |                               |
| Verladeband mit Standardabstreifer   | 650 kg                       |                               |
| Knickband lang mit Standardabstreifer  | 700 kg                       |                               |
| Verladeband kurz mit Standardabstreifer  | 450 kg                       |                               |
| FCS - Tandem Abstreifer  | 180 kg                       |                               |
| Vierradausstattung anstelle Dreiradausstattung                                 | 250 kg                       |                               |
| Wetterschutzdach   | 150 kg                       |                               |

\* = Maschinengewicht, halb gefüllter Wassertank, halb gefüllter Kraftstofftank, Fahrer, Bordwerkzeug, ohne Zusatzoptionen

## Ausstattung Kaltfräse W 50 DC und W 50 DCi

### Standardausstattung:

#### Grundmaschine mit Motor

- Wassergekühlter Motor
- Elastische, vibrations- und geräuscharm gelagerte Motorstation
- Fahrsituationsabhängige automatische Motordrehzahlsteuerung
- Mechanisch öffnende, schallgedämmte Motorhaube
- Wasserkühler mit temperaturabhängiger Lüfterdrehzahl
- Hochwirksame Schallisolierung des gesamten Motorraums
- Standardlackierung in Wirtgen weiß mit orangen Streifen

#### Fräswalzengehäuse

- Verschleißfestes Fräswalzengehäuse, Fräsbreite 500 mm
- Hydraulisch anhebbare Seitenschilder
- Rechte Seitenplatte in Scharnierausführung
- Wassersprühleiste im Fräswalzenaggregat

#### Fräswalzen

- Fräswalze Fräsbreite 500, LA15, in geschweißter Noppenboxenausführung
- Mechanischer Fräswalzenantrieb über ein Kraftband mit automatischem Riemenspanner

#### Fräsgutverladung

- Fräsaggregatverschlussklappen anstelle Abwurfbandsystem

#### Maschinen- und Nivelliersteuerung

- Mechanische Frästiefenanzeige über Uhr rechts/links
- Zuschaltbare Wassereinsprühung im Fräsraum
- Zuschaltbare hydraulische Traktionskontrolle
- Automatisch zuschaltende max. Fräsgeschwindigkeitsregelung

#### Fahrerstand

- Komfortabel zugänglicher Aufstieg zum Fahrerstand von der linken Maschinenrückseite
- Komplett schwingungsgedämpfter Fahrerstand
- Optimal positionierbarer Fahrersitz auf der rechten Maschinenseite
- Verstellbare Lenkradposition
- Komfortables Bedienpanel mit praxisgerechten Schaltern
- Rechte Armlehne mit den wichtigsten Bedienfunktionen
- Digitale Multifunktionsanzeige für alle wichtigen Betriebszustände
- Bedienpanelabdeckung mit Verschluss
- Außenspiegel rechts und links
- Beleuchtetes Bedienpanel/Nachtdesign
- Rückfahrhupe mit deutlichem Signalton

#### Fahrwerk und Höhenverstellung

- Ausführung mit 3 Radfahrwerken für schnelle und wendige Baustellenwechsel
- Stufenlos einstellbarer, hydraulischer Allradantrieb mit drei Geschwindigkeitsbereichen
- Im Vorwärts- und Rückwärtsgang zuschaltbare Differentialsperre
- Hydraulische Höhenverstellung in zwei Geschwindigkeiten an den hinteren Fahrwerken
- Hydraulische, leichtgängige Vorderradlenkung
- Zum Fräsen entlang Bordsteinkanten kann das rechte hintere Stützrad mechanisch vor die Fräswalze geschwenkt werden
- Hydraulisch entlastete Federspeicherlamellenbremse

#### Sonstiges

- Beleuchtungspaket bestehend aus 5 Halogenscheinwerfern und einer Rundumleuchte
- Großes Werkzeugpaket in abschließbarem Werkzeugkasten
- Abschleppvorrichtung
- Sicherheitspaket mit NOT-AUS-Schalter
- Zusätzliches Staufach für Meißeleimer
- Gewährleistung 12 Monate oder 1.000 Motorbetriebsstunden
- Maschineneinweisung durch Fachpersonal

### Optionale Ausstattung:

#### Grundmaschine mit Motor

- Sonderlackierung einfarbig, zweifarbig oder mehrfarbig

#### Fräswalzengehäuse

- Verschleißfestes Fräswalzengehäuse Fräsbreite 600 FCS-Light, mit Vorrüstung für den leichten und schnellen Fräswalzenwechsel, ohne Fräswalze
- Fräsaggregatabdichtung vorne mit hydraulischer Hebefunktion
- Hydraulisch öffnendes Abstreifschild mit mechanischer Verriegelung

#### Fräswalzen

- Fräseinheit Fräsbreite 400, HT01 mit Abstreiferplatte
- Fräseinheit Fräsbreite 300, HT01 mit Abstreiferplatte
- Anbaufräsrads Fräsbreite 80, Frästiefe 300
- Feinfräswalze Fräsbreite 500, HT01 LA6
- Montagewagen für Fräswalzen
- Hydraulisch angetriebener Meißelaustreiber, komplett mit Halter und entsprechenden elektrischen und hydraulischen Anschlüssen

#### Fräsgutverladung

- Robustes 5.600 mm langes Abwurfband mit Fördergurtsystem 400 mm
- Robustes langes Abwurfband in Knickbandausführung mit Fördergurtsystem 400 mm
- Robustes 1.100 mm kurzes Abwurfband mit Fördergurtsystem 400 mm
- Hydraulisch positionierbares Abstreifsystem
- Abwurfbandanlage mit regelbarer Fördergeschwindigkeit
- Abwurfbandschwenkwinkel links 25 Grad - rechts 20 Grad
- Hydraulikschnellverschlüsse am Verladeband

#### Maschinen- und Nivelliersteuerung

- LEVEL PRO Nivellierautomatik mit zwei Seilzugsensoren
- Erweiterung Nivelliersystem mit elektronischem Rapid Slope Querneigungssensor
- WIFMS - „Wirtgen Fleet Management System“ Normschnittstelle

#### Fahrerstand

- Schutzdach, elektro-hydraulisch höhenverstellbar und mechanisch seitlich verstellbar

#### Fahrwerk und Höhenverstellung

- Ausführung mit 4 Radfahrwerken für schnelle und wendige Baustellenwechsel
- Hydraulisch einklappbares hinteres rechtes Rad

#### Sonstiges

- Beleuchtungspaket bestehend aus 3 Xenonscheinwerfern, 2 Halogenscheinwerfern und einer Rundumleuchte
- Beleuchtungspaket mit 6 Halogenscheinwerfern, 2 Rundumleuchten sowie zusätzlichen Blink-, Heck- und Begrenzungsleuchten gemäß STVZO
- Beleuchtungspaket mit 5 Halogenscheinwerfern, zwei Rundumleuchten, sowie zusätzlichen Blink-, Heck- und Begrenzungsleuchten gemäß STVZO für das lange Band
- Zusätzliche Hydraulikanlüsse für weitere Hydraulikwerkzeuge



Wirtgen GmbH  
Reinhard-Wirtgen-Straße 2 · 53578 Windhagen · Deutschland  
Tel.: 0 26 45 / 131-0 · Fax: 0 26 45 / 131-279  
Internet: [www.wirtgen.de](http://www.wirtgen.de) · E-Mail: [info@wirtgen.de](mailto:info@wirtgen.de)